

Príprava povrchov

- Aktivátory urýchľujú vytvrdzovanie dokonca pri nízkych teplotách
- Primery zlepšujú príľnavosť k nezmáčavým povrchom



Aký je typ vašej aplikácie?

sekundové lepidlá

Čo chcete urobiť?

zaisťovanie závitových spojov, tesnenie potrubí a závitov, tesnenie, upevňovanie

zlepšiť adhéziu

urýchliť

Aký aktivátor sa uprednostňuje?

všeobecné použitie

najlepší kozmetický vzhľad

ideálne pre plasty citlivé na praskanie pri namáhaní

na báze rozpúšťadla

bez obsahu rozpúšťadiel

Riešenie

7239

770

7455

7452

7457

7649

7240

Popis	primer	primer	postaktivátor	aktivátor	aktivátor	aktivátor	aktivátor
Farba	bezfarebné	bezfarebné	bezfarebné	číra jantárová	bezfarebné	priesvitné, zelená	modro-zelená
Veľkosti balenia	4 ml	10 g, 300 g	25 ml, 500 ml	500 ml	150 ml	150 ml, 500 ml	90 ml



Loctite® 7239 – primer na plasty

- Všeobecné použitie
- Vhodné na použitie na všetkých priemyselných plastoch
- Zlepšuje adhéziu sekundových lepidiel na polyolefínoch a iných plastoch s nízkou povrchovou energiou



Loctite® 770 – polyolefinový primer

- Iba na ťažko lepiteľné plasty
- Poskytuje (najlepšiu) adhéziu sekundových lepidiel k polyolefínom a iným plastom s nízkou povrchovou energiou



Loctite® 7455

- Všeobecné použitie
- Pre všetky materiály
- Priaznivý účinok na životnosť spoja – možno ho aplikovať pred alebo po nanosení lepidla
- Slabý zápach



Loctite® 7452

- Vytvrdzuje nadbytočné lepidlo
- Poskytuje vynikajúci kozmetický vzhľad zabraňujúci zbledeniu sekundového lepidla
- Neodporúča sa na plasty citlivé na praskanie pri namáhaní



Loctite® 7457

- Priaznivý účinok na životnosť spoja – možno ho aplikovať pred alebo po nanosení lepidla
- Odporúča sa na plasty citlivé na praskanie pri namáhaní



Loctite® 7649

- Zvyšuje rýchlosť vytvrdzovania anaeróbných produktov
- Odporúča sa špeciálne na použitia s pasívnymi kovmi, ako je nehrdzavejúca oceľ a pokované alebo pasívované povrchy alebo neaktívne povrchy
- Na veľké špáry lepeného spoja



Loctite® 7240

- Zvyšuje rýchlosť vytvrdzovania na pasívnych a neaktívnych povrchoch
- Zabezpečuje vytvrdnutie produktu s veľmi veľkými špármi lepeného spoja
- Odporúča sa pri nízkej teplote vytvrdzovania