

Plošné tesnenia

- Jednozložkový produkt
- Vyplní všetky dutiny –redukuje potrebu veľmi jemného opracovania spájaných povrchov
- Vynikajúce okamžité utesnenie
- Bez potreby vyrovnávacích podložiek – bez potreby dotiahnutia
- Úplné vytvrdenie - odoláva vysokému tlaku
- Umožňuje demontáž



Praktické tipy:

- Odstráňte zvyšky starých tesnení pomocou odstraňovača tesnení Loctite® 7200
- Pred aplikáciou produktu povrchy odmastíte, očistíte a osušíte – použite Loctite® 7063 (pozri Čistenie na strane 30/31)
- Ak sa má anaeróbna tesniaca hmota aplikovať pri teplote nižšej ako 5 °C, odporúča sa ošetrovanie povrchu pomocou Loctite® 7649 (pozri Príprava povrchov na strane 32/33)

Má sa pôvodné tesnenie používať ako vyrovnávacia podložka?



Riešenie

Druh príruby	pevná	pevná	pevná	pevná	pevná	pružná	pružná	pružná
Metóda vytvrdenia	anaeróbne	anaeróbne	anaeróbne	anaeróbne	anaeróbne	vlhkosťou	vlhkosťou	vlhkosťou
Odolnosť voči oleju	vynikajúca	veľmi dobrá	vynikajúca	vynikajúca	vynikajúca	vynikajúca	dobrá	vynikajúca
Odolnosť voči vode/glykolu	stredná	veľmi dobrá	vynikajúca	vynikajúca	vynikajúca	stredná	vynikajúca	dobrá
Prevádzková teplota	-55 °C až +150 °C	-55 °C až +150 °C	-55 °C až +150 °C	-55 °C až +150 °C	-55 °C až +200 °C	-60 °C až +200 °C	-60 °C až +200 °C	-60 °C až +200 °C
Veľkosti balenia	300 ml kartuša	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	25 ml injekčný aplikátor, 50 ml, 300 ml kartuša	50 ml, 250 ml	300 ml kartuša	80 ml kartuša, 300 ml kartuša	300 ml kartuša
Dávkovacie zariadenie ¹	97040, 97002	-	97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002

¹ Podrobnejšie informácie pozri na stranách 42/43



Loctite® 5203

- Umožňuje jednoduchú demontáž spojov typu kov na kov
- Ideálne na náter starých tesnení, ktoré majú byť znovu použité na zlepšenie ich tesniacich schopností



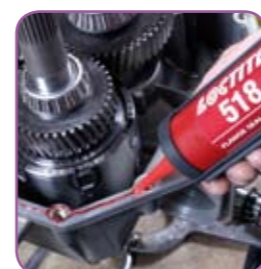
Loctite® 573

- Ideálne na všetky druhy pevných prírub zo železa, ocele a hliníka, napr. kompresorové a motorové telesá
- Neodporúča sa použitie v systémoch s čistým kyslíkom.



Loctite® 574

- Odporúča sa používať na všetky typy pevných železných, oceľových a hliníkových prírub



Loctite® 518

- Ideálne na použitie na pevných prírubách z kovu, ocele a hliníka

P1 NSF reg. č.: 123758



Loctite® 510

- Ideálne na použitie v prípade pevných prírub, kde je nutná prítomnosť vysokej teploty a chemickej odolnosti

P1 NSF reg. č.: 123007



Loctite® 5910

- Náhrada za tesnenia vyseknuté z korku alebo papiera na príruby a kryty lisované z plechu
- Ideálne na použitie tam, kde dochádza k vysokým vibráciám a ohýbaniu
- Možno ho používať pri kombinácii plastových a lakovaných dielov
- Nelepivý povrch - 20 min.



Loctite® 5699

- Ideálne na tesnenie všetkých druhov prírub, vrátane lisovaného plechu tam, kde sa vyžaduje odolnosť voči vode a glykolu
- Nelepivý povrch na dotyk po 10 min.

P1 NSF reg. č.: 122998



Loctite® 5970

- Náhrada za tesnenia vyseknuté z korku alebo papiera na príruby a kryty vyrazené z plechu
- Ideálne na použitie tam, kde dochádza k vysokým vibráciám a ohýbaniu
- Možno ho používať pri kombinácii plastových a lakovaných dielov
- Nelepivý povrch - 25 min.